



ПОЖАРОИЗВЕСТИТЕЛ ТОЧКОВ ТОПЛИНЕН МАКСИМАЛЕН

тип **FD8020R**
ПАСПОРТ 08-8020R-04-21
12-10-1042-0100



CONVENTIONAL RATE OF RISE HEAT DETECTOR

TYPE **FD8020R**
INSTRUCTION MANUAL 08-8020R-04-21
12-10-1042-0100



ОБЩО ОПИСАНИЕ

Пожароизвестителят е предназначен за откриване на пожар в ранния стадий на неговото развитие при скорост на нарастване на температурата, по-голяма от зададената или при превишаване на определена максимална температура на охраняваната среда. Принципът на работа на пожароизвестителя се основава на изменение на омическото съпротивление на термистор при промяна на околната температура. FD8020R се монтира на основи серия 8000.

Пожароизвестителят (фиг.1) се състои от печатна платка и камера с термистор (поз.4), монтирани в пластмасов корпус (поз.5).

Двата светодиода (поз.3) позволяват видимост на 360° и дават информация за състояния:

- Покой** - светодиодите не светят;
- Тревога** - светодиодите светят непрекъснато.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинално раб. напрежение	24V DC
Минимално раб. напрежение	10V DC
Максимално раб. напрежение	30V DC
Консумиран ток в състояние "Покой"	80µA/22.5V DC
Консумиран ток в състояние "Тревога"	8mA/10V DC; 25mA/30V DC
Температурен клас	A2R (съгласно EN 54-5:2017 + A1:2018)
Охранявана площ	кръг с диаметър 10m (съгласно EN54)
Височина на монтажа	до 8m (съгласно EN54)
Изход в състояние "Тревога" (клема RI/KL)	за RI 31
Степен на защита	IP43 (не е верифицирано от UL)
Работен температурен диапазон	от минус 10°C до 50°C
Устойчивост на относителна влага	(93±3)% при температура 40°C
Габаритни размери с основа	Ø100mm, h=47mm
Тегло на пожароизвестителя с основа 8000	0.100kg
Тип на свързващата основата линия	двупроводна, с едножичен или многожичен изолиран проводник
Сечение на свързващия проводник	(0.8-1.5)mm ²

МОНТАЖ

Пожароизвестителят се използва с основа тип **8000** (стандартна). Те се доставят като отделни изделия и предварително се закрепват на желаното място чрез дюбели и винтове. Електрическият монтаж на необходимите за инсталацията компоненти се извършва по примерната схема на фиг. 2. Препоръчва се използването на кабелни накрайници.

Пожароизвестителят се поставя върху основата (фиг.1,поз.1) и се завърта по посока на часовниковата стрелка до попадане в направляващите канали (фиг.1,поз.2). Завърта се до упор (фиг.3.1). Изрезите на основата и корпуса трябва да съвпадат (фиг.3.2). **Заклучване на пожароизвестителя (фиг.4).** Преди монтажа се отделя ключа (поз.3) от основата и се изрязва реброто (поз.1) на заключващия палец (поз.2).

Сваляне на заключен към основата пожароизвестител. Ключът се поставя в изреза (поз.4) и се притиска навътре, като същевременно пожароизвестителят се завърта обратно на часовниковата стрелка. Ключът се изважда и завъртането на пожароизвестителя продължава в същата посока до освобождаване от основата.

ТЕСТВАНЕ

Пожароизвестителят се тества след монтаж като част от пожароизвестителната система на обекта или при извършване на техническо обслужване в следната последователност:

1. Подача се захранващо напрежение на пожароизвестителната линия, към която е свързан тествания пожароизвестител, от пожароизвестителната централа или допълнителен токоизточник.
 2. След една минута, използвайки топлинен тестер, се въздейства върху пожароизвестителя. Той трябва да се установи в състояние "Тревога" след не повече от 40s.
 3. Прекъсва се за период не по-малък от 2 сек. захранващото напрежение на пожароизвестителната линия, към която е свързан тествания пожароизвестител или се подава команда за нулиране от пожароизвестителната централа.
- Пожароизвестителят трябва да се установи в състояние "Покой".

ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

Извършва се от оторизирано лице и включва следните дейности:

1. Външен оглед за видими механични повреди - ежемесечно
 2. Тестване в реални условия - ежемесечно
 3. *Профилактично почистване на замърсяване от прах - 6 месеца
- *Пожароизвестителят се сваля от основата. Сваля се капачката на корпуса (фиг.1,поз.6). Термисторът и камерата се почистват от прах с малка четка.

ГАРАНЦИОННИ ЗАДЪЛЖЕНИЯ

Гаранционният срок е 36 месеца от датата на продажбата.

Фирмата-производител гарантира нормалната работа на пожароизвестителя при условие, че са спазени изискванията за експлоатация от настоящия паспорт.

Фирмата-производител не носи гаранционни задължения за неизправности, предизвикани от механични въздействия, използване на изделието не по предназначение или при изменения и модификации, извършени след производството. Фирмата-производител носи гаранционна отговорност само за повредите в пожароизвестителя, предизвикани по вина на самата фирма.

GENERAL DESCRIPTION

The fire detector is designed for early warning of a fire condition when the fixed temperature threshold in the protected premises is reached. The principle of functioning of the fire detector is based on the ohmic resistance alteration in the thermistor as a result of the ambient temperature change. FD8020R is fitted on bases series 8000.

The fire detector (fig.1) consists of a printed circuit board and a chamber with thermistor (pos.4), fixed in a plastic body (pos.5).

Both LED indicators (pos.3) allow range of visibility 360° and provide information for the status:

- Standby mode** - the LEDs are off;
- Alarm condition** - the LEDs are on.

TECHNICAL DATA

Nominal operating voltage	24V DC
Minimum operating voltage	10V DC
Maximum operating voltage	30V DC
Current consumption in Standby mode	80µA/22.5V DC
Current consumption in Alarm mode	8mA/10V DC; 25mA/30V DC
Temperature category	A2R (complies with EN54-5:2017 + A1:2018)
Protected area	circle with diameter 10m (complies with EN54-14)
Height of mounting	up to 8m (complies with EN54-14)
Output in Alarm condition (RI/KL terminal)	for RI 31
Degree of protection	IP43 (not verified by UL)
Operational temperature range	minus 10°C - plus 50°C
Relative humidity resistance	(93±3)% at 40°C
Dimensions, base included	Ø100mm, h=47mm
Weight, base 8000 included	0.100kg
Type of the connecting line to the base	two-wire, a single-core or multi-core insulated wire
Cross section of the connecting wire	(0.8-1.5)mm ²

INSTALLATION

The fire detector operates with bases type **8000**. They are delivered separately and installed on ceiling through relevant screw with plastic-dowel. The connection diagram of the installation is on fig.2.

Cable shoes is recommended in the wiring installation.

The fire detector is placed on the base (fig.1, pos.1).

It is rotated clockwise until reaching the guiding grooves (fig.1, pos.2). It is rotated until rest (fig.3.1).

The slots of the base and the body should match (fig.3.2).

Locking of the fire detector (fig.4). Before installation, the key (pos.3) is detached from the base and the rib (pos.1) of the locking click (pos.2) is cut out. **Removing of a fire detector locked to the base.** Insert the key into the slot (pos.4) push in as in the same time the fire detector is rotated anticlockwise. Remove the key and continue to rotate the fire detector in the same direction until it is released from the base.

TESTING

The fire detector is tested after installation as a part of the site's fire alarm system or with the following maintenance procedure:

1. The conventional line of the fire detector is power supplied from the Fire Control panel's zone or from auxiliary power supply unit;
2. One minute after the fire detector has been power supplied, then it is triggered with heat tester. It should enter to fire alarm condition within 40 sec.
3. In order to reset the FD8020R fire detector, then the conventional line must be power down for at least 2 sec. or a reset command should be handled from the Fire Control Panel;

SERVICE SCHEDULE

The service procedures are done on the following maintenance periods from authorized personnel:

1. Inspection for visible physical damage - monthly
2. Testing in real conditions - monthly
- 3.*Preventive dusting - every 6 months

*The fire detector is removed from the base. The body cover (fig.1, pos.6) is removed. The chamber and the thermistor are dusted with a small brush.

WARRANTY

The warranty period is 36 months from the date of sale.

The manufacturer guarantees the normal operation of the fire detector providing that the requirements set herein have been observed.

The manufacturer does not bear warranty liabilities for damages caused through accidental mechanical damage, misuse, adaptation or modification after production. The manufacturer bears warranty liabilities for damages in the fire detector caused through manufacturer's fault only.



UniPOS Ltd., 47 San Stefano Str., Pleven 5800, Bulgaria
21

Declaration of Performance No: 106/21.04.21

EN54-5:2017 + A1:2018, category A2R
FD8020R

Fire detection and fire alarm systems
installed in buildings.
Point type heat detector category A2R

Essential characteristics	Performance
Nominal activation conditions/Sensitivity, Response delay (response time) and Performance under fire conditions	Pass
Operational reliability	Pass
Tolerance to supply voltage	Pass
Durability of operational reliability and response delay, Temperature resistance	Pass
Durability of operational reliability, Vibration resistance	Pass
Durability of operational reliability, Humidity resistance	Pass
Durability of operational reliability, Corrosion resistance	Pass
Durability of operational reliability, Electrical stability	Pass

